

MISTRAL12K-TL

Climatizzatore fisso 12000 BTU | R32 | A+++

**R32**

*Predisposizione Wi-Fi Ready
KIT acquistabile a parte (**NON** Incluso)

8056746666019 | KIT Wi-Fi A+++ Superior

Grazie all'apposita APP è possibile controllare il climatizzatore direttamente dal tuo smartphone.

Serie
Superior

**Classe energetica
Raffreddamento**

A+++

**Classe energetica
Riscaldamento**

A++

**Potenza
Btu**

12000

**Wi-Fi
Ready**

**Funzione ECO**

Questa funzione permette performance ottimali su diversi livelli di potenza, garantendo risparmio energetico.

Funzione «I FEEL»

Questa funzione permette al climatizzatore di regolare il funzionamento in base alla temperatura rilevata nella stanza in cui è posizionato il telecomando.

Oscillazione Orizzontale e Verticale automatica

Direttamente dal telecomando è possibile selezionare il tipo di oscillazione desiderata.

Timer Programmabile

Programma lo spegnimento automatico del climatizzatore.

Display LED

Mostra informazioni relative a temperatura e funzioni attive.



Codice Prodotto			MISTRAL12K-TL
EAN		UI + UE	8056746665784
Tipologia			Pompa di calore
Controllo			Telecomando
		BTU	12000
Capacità Raffreddamento		W	3510(1000~4600)
Capacità Riscaldamento		W	3800(1000~4900)
(Carico Termico teorico) Pdesign		W	3500
SEER			8,5
Classe Energetica			A+++
EER		W/W	3,51
COP		W/W	3,91
Pdesign (Stagione media)		W	2600
SCOP (Stagione media)		W/W	4,6
Classe Energetica (Stagione media)			A++
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	Kwh/a	145
	Medio	Kwh/a	795
Livello sonoro (Unità interna)		dB(A)	53/48/43/38/32
Livello sonoro (Unità esterna)		dB(A)	63
Dati Elettrici			
			220-240V~/50Hz/1P
Vtaggio		V	165~265
Corrente	Raffreddamento	A	4.6(1.5~9.2)
	Riscaldamento	A	4.4(1.5~10.0)
Consumo	Raffreddamento	W	1000(290~1510)
	Riscaldamento	W	970(290~1720)
Sistema di refrigerazione			
Refrigerante/precaricato		GAS/Gr.	R32/630 gr.
Potenziale di riscaldamento globale		GWP	675
Co2			0.426
Compressore	Tipologia		Rotary
	MFG		GMCC
Flusso d'aria (Unità interna)		m3/h	670/670
Raffreddamento/Riscaldamento			
Connessioni			
			5×1.0mm ²
Tubi di connessione	Gas	Pollici	3/8"
	Liquidi	Pollici	1/4"
Altre informazioni			
Area applicativa		m ²	14~22
Lunghezza massima Tubi refrigeranti		m	25
Dislivello massimo		m	10
Range di Temperatura		°C	16-31
Temperatura di utilizzo	Unità Esterna	°C	Raff. -15/53 -- Risc. -20/30
	Unità interna	°C	Raff. 17/32 -- Risc. -0/30
Dimensioni prodotto (LxAxP)	Unità interna	mm	820×306×195
	Unità esterna	mm	795×549×305
Peso Netto	Unità interna	Kg.	9,5
	Unità esterna	Kg.	25
Scatola prodotto (LxAxP)	Unità interna	mm	890×380×265
	Unità esterna	mm	835×328×575
Peso Lordo	Unità interna	Kg.	12
	Unità esterna	Kg.	28 (Senza Tubi)
Quantità per container		40HQ	260